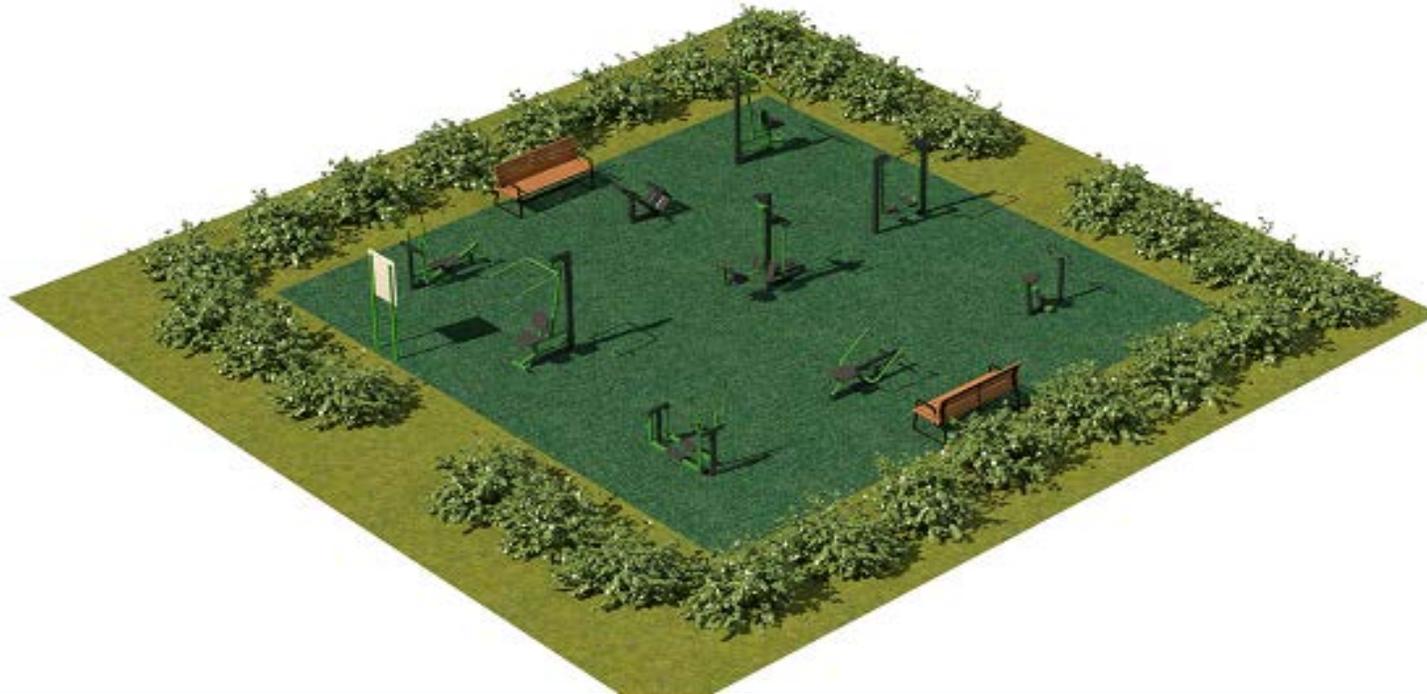




ФОРМИРОВАНИЕ
КОМФОРТНОЙ
ГОРОДСКОЙ СРЕДЫ

ЖИЛЬЕ
И ГОРОДСКАЯ СРЕДА

НАЦИОНАЛЬНЫЕ
ПРОЕКТЫ
РОССИИ



Дизайн-проект под оборудование
спортивного комплекса
с. Гаровка-2, ул. Озерная, д.14 на 2023 год

Общественная территория в
настоящее время

В рамках муниципальной программы «Формирование Комфортной городской среды на 2018-2024 годы» на территории Гаровского сельского поселения





Фотофиксация



Территория
Благоустройства



ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

- Планировка территории
- Установка спортивного Оборудования
- Устройство мягкого покрытия





Описание Объекта

На территории села Гаровка-2 отсутствует современная площадка для занятия спортом, которая обеспечила бы активную занятость детей и взрослых, способствовала бы укреплению здоровья, ведь прогулки и занятие спортом на свежем воздухе – это необходимый компонент здорового образа жизни. Спортивная площадка позволит занять детей и оградить их от опасных и необдуманных поступков и ситуаций, угрожающих здоровью, позволит родителям лучше контролировать детей. Так же одной из важнейших задач благоустройства данной территории будет, являться увеличение числа граждан, систематически занимающихся физической культурой и спортом!



Оборудование Спортивной площадки



Тренажер 1760

Размеры не менее: длина – 1220 мм, ширина - 630 мм, высота - 1510 мм.

Тренажёр предназначен для физического развития на улице, применяется для выполнения упражнения “ходьба” и для общей разминки, кардионагрузок, развития мышц ног.

Неподвижный каркас тренажера изготовлен из металлической профильной трубы сечением не менее 60x60 мм. Подвижный элемент выполнен из стальной профильной трубы сечением не менее 50x50 мм. Место установки стопы выполнено из пластика, на поверхности ногоступа предусмотрен протектор «волна», который препятствует скольжению.

Подвижные ручки из металлической трубы диаметром не менее 26,8 мм. Места обхвата рукой оборудованы резиновыми ручками. Задние тяги крепления подвижного элемента из металлической профильной трубы сечением не менее 40x40 мм. В узлах вращения использованы капролоновые втулки, установленные в буксе, изготовленной из стального круга диаметром не менее 40 мм. Места крепления буксы с капролоновыми втулками изготовлены из стального листа толщиной не менее 6 мм.

Отверстия труб от попадания внутрь влаги и пыли, защищены пластиковыми заглушками.

Металлические элементы окрашены яркими порошковыми красками с предварительной антикоррозийной обработкой. Крепеж оцинкован.





Тренажер 1761

Размеры не менее: длина – 1180 мм, ширина - 980 мм, высота - 1800 мм.

Тренажёр предназначен для физического развития на улице, применяется для выполнения упражнения “тяга к груди” и развития мышц рук, трапецевидных мышц, широчайших и других мышц спины.

Неподвижный каркас тренажера изготовлен из металлической профильной трубы сечением не менее 80x80 мм. Каркас сиденья тренажера из стальной профильной трубы сечением не менее 50x50 мм. Спинка и сидение тренажера изготовлены из пластика с габаритами размерами 350x330 мм. Пластик устойчив к ультрафиолету, влажности, а также обладает морозоустойчивостью.

Подвижные ручки из металлической трубы диаметром не менее 26,8 мм. Места обхвата рукой оборудованы резиновыми ручками.

Вертикальные и горизонтальные тяги выполнены из металлической профильной трубы сечением не менее 40x40 мм.

В узлах вращения использованы капролоновые втулки, установленные попарно в буксе, изготовленной из стального круга диаметром не менее 40 мм. Места крепления буксы с капролоновыми втулками изготовлены из стального листа толщиной не менее 5 мм.

Отверстия труб от попадания внутрь влаги и пыли, защищены пластиковыми заглушками.

Металлические элементы окрашены яркими порошковыми красками с предварительной антикоррозийной обработкой. Тренажер оборудован резиновыми демпферами предназначенные для амортизации и защиты металлических частей. Крепеж оцинкован.





- Тренажер 1762

- Размеры не менее: длина – 1010 мм, ширина - 980 мм, высота - 1710 мм.
- Тренажёр предназначен для физического развития на улице, применяется для выполнения упражнения «жим от груди» и развития мышц рук и грудных мышц.
- Неподвижный каркас тренажера изготовлен из металлической профильной трубы сечением не менее 80x80 мм. Каркас сиденья тренажера из стальной профильной трубы сечением не менее 50x50 мм. Спинка и сидение тренажера изготовлены из пластика с габаритами размерами 350x330 мм. Пластик устойчив к ультрафиолету, влажности, а также обладает морозоустойчивостью.
- Подвижные ручки из металлической трубы диаметром не менее 26,8 мм. Места обхвата рукой оборудованы резиновыми ручками.
- Вертикальные и горизонтальные тяги выполнены из металлической профильной трубы сечением не менее 40x40 мм.
- В узлах вращения использованы капролоновые втулки, установленные попарно в буксе, изготовленной из стального круга диаметром не менее 40 мм. Места крепления буксы с капролоновыми втулками изготовлены из стального листа толщиной не менее 5 мм.
- Отверстия труб от попадания внутрь влаги и пыли, защищены пластиковыми заглушками.
- Металлические элементы окрашены яркими порошковыми красками с предварительной антикоррозийной обработкой. Тренажер оборудован резиновыми демпферами предназначенные для амортизации и защиты металлических частей. Крепеж оцинкован.





- **Тренажер 1763**

- **Размеры не менее: длина – 1190 мм, ширина - 640 мм, высота - 1510 мм.**
- **Тренажёр предназначен для физического развития на улице, применяется для выполнения упражнения “ходьба” и для общей разминки, кардионагрузок, развития мышц ног.**
- **Неподвижный каркас тренажера изготовлен из металлической профильной трубы сечением не менее 60x60 мм. Подвижная педаль выполнена из стальной профильной трубы сечением не менее 50x50 мм. Место установки стопы выполнено из пластика, на поверхности ногоступа предусмотрен протектор «волна», который препятствует скольжению.**
- **Подвижные ручки из металлической трубы диаметром не менее 26,8 мм. Места обхвата рукой оборудованы резиновыми ручками. Задние тяги крепления педали из металлической профильной трубы сечением не менее 40x20 мм. В узлах вращения использованы подшипники качения, установленные попарно в буксе, изготовленной из стального круга диаметром не менее 40 мм. Места крепления буксы с подшипниками изготовлены из стального листа толщиной не менее 5 мм.**
- **Отверстия труб от попадания внутрь влаги и пыли, защищены пластиковыми заглушками.**
- **Металлические элементы окрашены яркими порошковыми красками с предварительной антикоррозийной обработкой. Крепеж оцинкован.**





- **Тренажер 1830**

- **Размеры не менее: длина – 810 мм, ширина - 450 мм, высота - 1050 мм.**
- **Тренажёр предназначен для физического развития на улице, применяется для имитации движения на велосипеде, для общей разминки, кардионагрузок, развития мышц ног.**
- **Неподвижный каркас тренажера изготовлен из металлической профильной трубы сечением не менее 60x60 мм. На стойках каркаса расположены ручка, изготовленная из металлической трубы диаметром не менее 26,8 мм, и пластиковое сиденье.**
- **Подвижные педали выполнены из металлической профильной трубы, сечением не менее 40x20 мм, стального круга диаметром не менее 38 мм, стального листа толщиной не менее 4 мм. В узлах вращения использованы подшипники качения, установленные в буксах, изготовленных из стального круга диаметром не менее 80 мм. Отверстия труб защищены пластиковыми заглушками от попадания внутрь влаги и пыли.**
- **Металлические элементы окрашены яркими порошковыми красками с предварительной антикоррозийной обработкой. Крепеж оцинкован.**





• Тренажер 1772

- Размеры не менее: длина – 1300 мм, ширина - 730мм, высота - 710 мм.
- Тренажёр предназначен для физического развития на улице, применяется для выполнения упражнения «гребля», для развития мышц спины, рук и ног.
- Неподвижный каркас тренажера изготовлен из металлической профильной трубы сечением не менее 80x80 мм. Каркас сиденья тренажера из стальной профильной трубы сечением не менее 60x60 мм. Сидение тренажера изготовлены из пластика с габаритами размерами 350x330 мм. Пластик устойчив к ультрафиолету, влажности, а также обладает морозостойкостью.
- Подвижные ручки из металлической трубы диаметром не менее 33,5 мм. Места обхвата рукой оборудованы резиновыми ручками.
- Тяги выполнены из металлической трубы диаметром не менее 42,3 мм.
- В узлах вращения использованы капролоновые втулки, установленные попарно в буксе, изготовленной из стального круга диаметром не менее 40 мм.
- Отверстия труб от попадания внутрь влаги и пыли, защищены пластиковыми заглушками.
- Металлические элементы окрашены яркими порошковыми красками с предварительной антикоррозийной обработкой. Тренажер оборудован резиновыми демпферами предназначенные для амортизации и защиты металлических частей. Крепеж оцинкован. Выступающие концы болтовых соединений должны закрываться пластиковыми заглушками.





- Тренажер 1781

- Размеры не менее: длина – 1170 мм, ширина – 730 мм, высота - 810 мм.
- Тренажёр - гиперэкстензия предназначен для физического развития на улице, применяется для развития мышц спины и пресса.
- Каркас тренажера изготовлен из металлической профильной трубы сечением не менее 80x80 мм. Опоры для ногоступов изготовлены из стальной профильной трубы сечением не менее 80x40 мм. Ногоступы изготовлены из пластика с габаритами размерами 150x330 мм. Пластик устойчив к ультрафиолету, влажности, а также обладает морозостойкостью.
- Упоры для ног изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 76 мм.
- Неподвижные ручки изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 26,8 мм. Места обхвата рукой оборудованы резиновыми ручками.
- Опора для бедра установлена на каркасе и изготовлена из водостойкой фанеры, толщиной не менее 18 мм. Используемая фанера должна быть водостойкой фанерой, марки ФСФ, из лиственных пород.
- Отверстия труб от попадания внутрь влаги и пыли, защищены пластиковыми заглушками.
- Металлические элементы окрашены яркими порошковыми красками с предварительной антикоррозионной обработкой. Крепеж оцинкован. Выступающие концы болтовых соединений должны закрываться пластиковыми заглушками.





- Тренажер

- Размеры не менее: длина – 1100 мм, ширина - 570 мм, высота - 1630 мм.
- Предназначен для выполнения упражнения “ходьба”, для развития тазобедренных суставов и кардионагрузок.
- Неподвижный каркас тренажера изготовлен из металлической профильной трубы сечением не менее 80x80 мм.
- Подвижная часть выполнена из металлической трубы диаметром не менее 42,3 мм. Место установки стопы выполнено из пластика, на поверхности ногоступа предусмотрен протектор «волна», который препятствует скольжению.
- Ручка из металлической трубы диаметром не менее 33,5 мм.
- В узлах вращения использованы подшипники, установленные попарно в буксе, изготовленной из стального круга диаметром не менее 40 мм. Места крепления буксы изготовлены из стального листа толщиной не менее 5 мм.
- Отверстия труб от попадания внутрь влаги и пыли, защищены пластиковыми заглушками.
- Металлические элементы окрашены яркими порошковыми красками с предварительной антикоррозийной обработкой. Тренажер оборудован резиновыми демпферами предназначенные для амортизации и защиты металлических частей. Крепеж оцинкован.





Тренажер 1764

Размеры не менее: длина – 1570 мм, ширина - 730 мм, высота - 1800 мм.

Тренажёр двойной предназначен для физического развития на улице, применяется для выполнения упражнения “жим ногами” и для растяжки ног и туловища.

Неподвижный каркас тренажера изготовлен из металлической профильной трубы сечением не менее 80x80 мм, 80x40 мм.

Подвижная часть выполнена из стальной круглой трубы сечением не менее $\varnothing 48$ мм, $\varnothing 57$ мм.

Спинка и сидение тренажера изготовлены из пластика с габаритами размерами 350x330 мм. Пластик устойчив к ультрафиолету, влажности, а также обладает морозоустойчивостью. Место установки стопы выполнено из пластика, на поверхности ногоступа предусмотрен протектор «волна», который препятствует скольжению.

Ручки из металлической трубы диаметром не менее 26,8 мм. Места обхвата рукой оборудованы резиновыми ручками.

В узлах вращения использованы капролоновые втулки, установленные попарно в буксе, изготовленной из стального круга диаметром не менее 40 мм. Места крепления буксы с капролоновыми втулками изготовлены из стального листа толщиной не менее 5 мм.

Отверстия труб от попадания внутрь влаги и пыли, защищены пластиковыми заглушками.

Металлические элементы окрашены яркими порошковыми красками с предварительной антикоррозийной обработкой. Тренажер оборудован резиновыми демпферами предназначенные для амортизации и защиты металлических частей. Крепеж оцинкован





- Диван 1008

- Размеры не менее: высота – 830 мм, длина - 1600 мм, ширина - 670 мм.
- Изделие представляет собой диван со спинкой, сиденье и спинка изготовлены из калиброванного пиломатериала толщиной не менее 30 мм. Каркас должен быть изготовлен из полосы, сечением не менее 8x50 мм, равнополочного уголка, с шириной полок не менее 50 мм.
- Деревянные детали должны быть тщательно отшлифованы, кромки закруглены и окрашены лаком, крепеж оцинкован.
- Металлические элементы окрашены порошковыми красками с предварительной антикоррозийной обработкой.

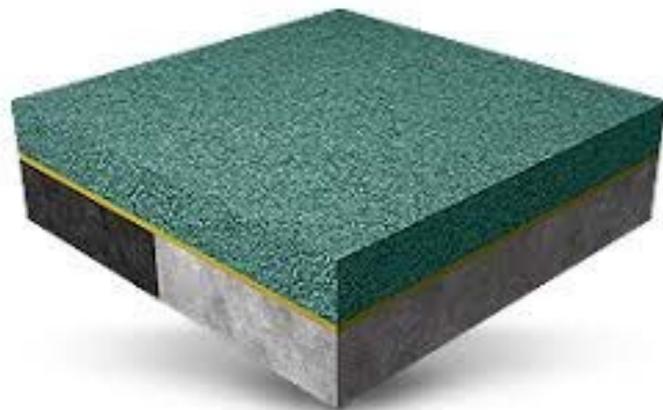




- **Щит информационный**

- **Размеры не менее: высота – 1800 мм, ширина - 600 мм.**
- **Основание, две стойки, должны быть изготовлено из металлической профильной трубы, сечением не менее 40*40 мм. Щит должен быть изготовлен из водостойкой фанеры лиственных пород, размеры не менее: длина – 600 мм, высота – 800 мм, толщиной не менее 18 мм.**
- **Используемая фанера должна быть водостойкой фанерой, марки ФСФ, из лиственных пород.**
- **Деревянные детали должны быть тщательно отшлифованы, кромки закруглены и окрашены яркими двухкомпонентными красками, стойкими к сложным погодным условиям, истиранию, действию ультрафиолета и специально предназначенными для применения на детских площадках, крепеж оцинкован.**
- **Металлические элементы окрашены яркими порошковыми красками с предварительной антикоррозионной обработкой.**
- **Выступающие концы болтовых соединений должны закрываться пластиковыми заглушками.**





- **Бесшовное резиновое покрытие** Бесшовное резиновое покрытие должно укладываться на подготовленную поверхность, ручным способом или при помощи автоматического резиноукладчика, с виброплитой.
- Толщина покрытия должна быть не менее 10 мм.
- В качестве материала для покрытия должна использоваться резиновая крошка, полученная путем переработки автомобильных покрышек, фракцией от 1 мм до 3 мм. Технические характеристики резиновой крошки должны быть:
 - 1) Содержание текстиля, % - не более 5.
 - 2) Содержание черных металлов после магнитной сепарации, % - не более 0,1





КОНЦЕПТУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Фото территории в настоящее время



Концептуальное решение



Схема расстановки оборудования

